

Netherlands

(19)



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

(11) 1001277

(12) C OCTROOI⁶

(21) Aanvraag om octrooi: 1001277

(51) Int.Cl.⁶
D03D47/30

(22) Ingediend: 25.09.95

(41) Ingeschreven:
26.03.97 I.E. 97/06

(47) Dagtekening:
26.03.97

(45) Uitgegeven:
02.06.97 I.E. 97/06

(73) Octrooihouder(s):
Te Strake B.V. te Deurne.

(72) Uitvinder(s):
Henk Hiemstra te Deurne

(74) Gemachtigde:
Ir. A.C.Th. Timmermans c.s. te 5600 CG
Eindhoven.

(54) Hulpblazer voor een weefmachine.

(57) Hulpblazer voor een weefmachine bevattende een naaldvormige buis, welke aan een zijde een cilindervormig basisdeel vertoont dat aansluitbaar is op een mediumtoevoer en aan zijn andere zijde een bovendeeel bevat dat aan zijn top is afgesloten en een afgeplatte vorm vertoont met nagenoeg evenwijdig aan elkaar verlopende voor- en achterwand, waarbij de voorwand nabij de top is voorzien van een enigszins afgeschuind vlak waarin een uitstroomopening, eventueel in de vorm van een patroon van kleine gaatjes, is aangebracht en waarbij de achterwand aan zijn binnenzijde is voorzien van een schuinverlopend vlak, dat een scherpe hoek maakt met de centrale lijn van de naaldvormige buis, gelegen is ongeveer tegenover de uitstroomopening en met een eerste zijde aansluit op de gesloten top van de buis.

NL C 1001277

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Titel: Hulpblazer voor een weefmachine.

Beschrijving

De uitvinding heeft betrekking op een hulpblazer voor
5 een weefmachine, bevattende een naaldvormige buis, welke aan
één zijde een cilindervormige basisdeel vertoont, dat
aansluitbaar is op een mediumtoevoer en aan zijn andere zijde
een bovendeel bevat, dat aan zijn top is afgesloten en een
afgeplatte vorm vertoont met nagenoeg evenwijdig aan elkaar
10 verlopende voor- en achterwand, waarbij de voorwand, nabij
de top, is voorzien van een enigszins afgeschuind vlak,
waarin een uitstroomopening, eventueel in de vorm van een
patroon van kleine gaatjes, is aangebracht.

Een hulpblazer van de soort waarop de uitvinding
15 betrekking heeft, is bekend uit het Amerikaanse
octrooischrift 3,978,896. Hulpblazers van dit type worden
toegepast in weefmachines voor het transport van een draad
door de weeftunnel. Hierbij leveren deze hulpblazers een
mediumstraal, welke dient als transportdrager voor een draad
20 in de tunnel van de weefmachine. Een aantal van dergelijke
hulpblazers is daarbij over de weefbreedte verspreid
opgesteld, en leveren achtereenvolgens een aantal, elk over
een bepaald traject werkzame transportstralen om de draad
door de weeftunnel heen te voeren. Door de naaldvorm van deze
25 hulpblazers, kunnen zij telkens gemakkelijk tussen de
kettingdraden door, in en uit, het weefvak treden. De
functie van de hulpblazers is daarbij een bepaalde snelheid
te geven aan de draad in de tunnel van de weefmachine en om
deze functie goed te kunnen vervullen moet elk van de
30 hulpblazers voldoen aan een aantal eisen. Ten eerste moet de
naald een zodanige vorm hebben, dat de kettingdraden bij het
bewegen van de hulpblazer niet verstoord worden. Verder moet
de blaasopening in de naald dicht bij de top zijn gelegen en
de luchtstraal moet een goed bepaalde blaasrichting hebben,
35 welke zoveel mogelijk onafhankelijk is van de voedingsdruk.
De snelheid van de straal moet vanaf een afstand van 3 tot 10
cm zo hoog mogelijk zijn bij een zo laag mogelijk
luchtverbruik.

1 0 0 1 2 7 7

Bij de uit het Amerikaanse octrooischrift bekende hulpblazer is de blaasopening gevormd door een groot aantal kleine uittreegaatjes die elk een cilindrische vorm hebben.

Daarnaast is het ook bekend om de blaasopening uit te
5 voeren als één enkel uitstroomgat zoals bijvoorbeeld is getoond in EP 0 355 164.

Teneinde een grote transportsnelheid aan de te transporteren draad te kunnen mededelen is het gewenst dat de lucht met grote snelheid uit de uitstroomopening treedt.

10 Teneinde een grotere uitstroomsnelheid te bereiken, zou het mogelijk zijn om de toevoerdruk van de lucht aan de hulpblazer te verhogen, maar dit zou noodzakelijkerwijze leiden tot het toepassen van een ander soort compressor met alle daaraan verbonden nadelen.

15 Een doel van de uitvinding is, om een hulpblazer te verschaffen, welke bij gelijke buitenafmeting en gelijke toevoerdruk van het medium aan de hulpblazer een grotere luchtsnelheid heeft op een afstand van 3 tot 10 cm van de uittree-opening dan de bekende hulpblazers.

20 Teneinde dit doel te verwezelijken vertoont de hulpblazer volgens de uitvinding het kenmerk, dat de achterwand aan zijn binnenzijde is voorzien van een schuin verlopend vlak, dat een scherpe hoek maakt met de centrale lijn van de naaldvormige buis, gelegen is ongeveer tegenover
25 de uitstroomopening en met een eerste zijde aansluit op de gesloten kop van de buis.

Gebleken is, dat het aanbrengen van een dergelijk schuin verlopend vlak verrassenderwijs een vergroting van de mediumsnelheid op enige afstand van de uittree-opening
30 oplevert bij verder gelijk blijvende condities. Dit vindt vermoedelijk zijn oorzaak in het feit, dat het aanstromende medium in de buis door dit schuin verlopende vlak wordt afgebogen en teruggekaatst naar de uitstroomopening. Verder is gebleken, dat hoewel door het aanbrengen van het genoemde
35 schuine vlak de uitstroomsnelheid wordt vergroot, dit niet ten koste gaat van de richtinggevoeligheid van de uittredende straal ten aanzien van drukwisselingen en de stabiliteit van de uittredende straal.

1 0 0 1 2 7 7

Teneinde een goede werking van het schuin verlopende vlak te waarborgen, vertoont een verdere gunstige uitvoeringsvorm van de hulpblazer volgens de uitvinding het kenmerk, dat het schuine vlak een hoek maakt met de centrale
5 lijn welke een grootte heeft die ligt tussen 20° en 35° .

Bij een verdere gunstige uitvoeringsvorm van de hulpblazer volgens de uitvinding, sluit de tweede zijde van het schuine vlak aan op de achterwand op een plaats die althans nagenoeg overeenkomt met de plaats waar de centrale
10 lijn van de uitstroomopening de achterwand snijdt. Het is gebleken dat door deze maatregelen de afgebogen en teruggekaatste mediumstroom de uitstroomopening op de juiste wijze treft en daaruit met grote snelheid uittreedt.

Teneinde een verder vergroting van de uitstroomsnelheid
15 van het medium uit de uitstroomopening te bereiken vertoont een verdere gunstige uitvoeringsvorm het kenmerk, dat de tweede zijde van het schuine vlak aansluit op een deel van de achterwand dat een geringere dikte heeft, dan de wanddikte van het basisdeel. Op deze wijze wordt een vergroting van het
20 inwendige volume van de buisvormige naald in de buurt van de uitstroomopening bereikt. Opgemerkt zij dat het op zichzelf uit EP 0 355 164 bekend is dat een hogere uittreesnelheid van de lucht uit de uitstroomopening kan worden bereikt, naarmate het inwendig volume van de hulpblazer in de buurt van de
25 uitstroomopening groter is. Echter, bij deze bekende hulpblazer is geen schuin afbuigvlak in de top van de naald toegepast en het is gebleken, dat juist de combinatie van dit schuine vlak met een vergroot inwendig volume van de naald in de buurt van de uitstroomopening een verrassend gunstig
30 effect heeft op de uitstroomsnelheid van het medium.

Een gunstige uitvoeringsvorm van een hulpblazer waarbij de uitstroomopening is uitgevoerd in de vorm van het patroon van kleine gaatjes, is volgens de uitvinding gekenmerkt, doordat het deel van de voorwand waarin zich de
35 uitstroomopening bevindt een wanddikte vertoont welke iets groter is dan de wanddikte van het basisdeel, waarbij de som van de wanddikte van het deel van de voorwand waarin zich de uitstroomopening bevindt en de wanddikte van het deel van de

1 0 0 1 2 7 7

achterwand waarop het schuine vlak aansluit kleiner is dan tweemaal de wanddikte van het basisdeel. Op deze wijze is onder behoud van een vergroting van het inwendig volume van de naald in de buurt van de uitstroomopening de wanddikte van
 5 de voorwand waar zich de uitstroomopening bevindt iets groter gemaakt, waardoor de lengte van de uitstroomopeningen iets groter is geworden, waardoor ook de diameter van deze gaatjes groter kan zijn zonder dat dit ten koste gaat van de gevoeligheid voor drukverschillen van het uitstromende
 10 medium. Verder is door deze diametervergroting van de uitstroomgaatjes de stromingsweerstand in deze gaatjes kleiner geworden dan bij de bekende hulpblazers, hetgeen wederom een gunstig effect heeft op de uitstroomsnelheid.

Gebleken is dat door de maatregelen als hiervoor
 15 beschreven een hulpblazer is verkregen welke bij gelijke buitenafmetingen als die van conventionele hulpblazers en bij gelijke aanvoerdrukcondities van het medium een aanmerkelijk hogere uitstroomsnelheid van het medium uit de uitstroomopening vertoont.

20 Aan de hand van de tekening zal de uitvinding nog nader worden toegelicht.

Figuur 1 toont schematisch en niet op schaal en in doorsnede een hulpblazer voorzien van een enkelgats uitstroomopening.

Figuur 2 toont eveneens schematisch en niet op schaal en in
 25 doorsnede een hulpblazer waarbij de uitstroomopening is gevormd door een gaatjespatroon.

Figuur 3a, 3b en 3c tonen schematisch en niet op schaal respectievelijk in doorsnede, aanzicht en gedeeltelijk vergroot een verdere uitvoeringsvorm van een hulpblazer
 30 volgens de uitvinding.

In figuur 1 is in doorsnede een hulpblazer getoond welke een basisdeel 1, een tussendeel 2 en een einddeel 3 bevat. Deel 1 is cilindrisch uitgevoerd en gaat via deel 2 geleidelijk over in een afgeplat deel 3. Het einddeel 3 is
 35 nabij de top voorzien van een afgeschuind vlak 4 waarin zich een uitstroomopening 5 bevindt. De achterwand 6, welke nagenoeg parallel verloopt aan de voorwand 7 van deel 3 is nabij de top voorzien van een schuin vlak 8 dat met zijn ene

1 0 0 1 2 7 7

zijde 9 aansluit op de top van de hulpblazer en met zijn andere zijde 10 aansluit op de achterwand 6. Het afgeschuinde vlak 9 maakt in dit geval een hoek H van ongeveer 26° met de centrale lijn 11 van de hulpblazer. De hoek H kan onder
 5 omstandigheden iets groter of iets kleiner zijn dan de genoemde 26° en ligt bij voorkeur tussen 20° en 35° . De zijde 10 van het schuine vlak 8 sluit aan op de achterwand 6 op de plaats waar de hartlijn 12 van uitstroomopening 5 deze achterwand 6 snijdt. Op deze wijze is bereikt dat de via
 10 basisdeel 1 en verloopstuk 2 aanstromende mediumstroom aan het eind van de naald tegen het schuine vlak 8 botst, daarbij wordt afgebogen en terugkaatst naar de uitstroomopening 5. Gebleken is dat op deze wijze het aanstromende medium met een grotere impuls uit de uittree-opening 5 treedt dan bij
 15 conventionele hulpblazers. Verder is gebleken dat de stabiliteit en de richtingsgevoeligheid ten opzichte van drukwisselingen van de uittredende mediumstroom niet of nauwelijks door het schuine vlak 8 worden beïnvloed. De uitstroomopening 5 welke hier als een enkel gat is getekend,
 20 kan onder omstandigheden ook zijn gevormd door een patroon van kleine gaatjes.

In figuur 2 is een zelfde hulpblazer getoond als in figuur 1 waarbij dan ook dezelfde onderdelen aangegeven zijn met dezelfde verwijzingscijfers. De uitstroomopening 5 is
 25 hier getoond als een patroon van kleine uitstroomgaatjes 13 waarbij de centrale lijn 12 van dit gaatjespatroon de achterwand 6 weer treft op de plaats waar de ene zijde 10 van het schuine vlak 8 aansluit op de achterwand 6. Een verschil met de uitvoeringsvorm van de hulpblazer van figuur 1 is,
 30 dat het schuine vlak 8 ter plaatse 10 op een deel 14 van de achterwand aansluit, dat een dikte heeft welke kleiner is dan de wanddikte van het basisdeel. Deze maatregel heeft tot gevolg dat het inwendig volume van de hulpblazer in de buurt van de uitstroomopening groter is geworden, hetgeen een
 35 impulsverhogend effect heeft op de mediumstroom na uittrede uit de uitstroomopening 5. In het bijzonder in combinatie met het effect van het schuine vlak 8 levert dit een aanmerkelijke impulsverhoging op.

1001277

In figuur 3a, 3b en 3c is een verdere uitvoeringsvorm van een hulpblazer respectievelijk in doorsnede aanzicht en vergroot weergegeven waarbij dezelfde onderdelen weer met dezelfde verwijzingscijfers zijn aangeduid als bij de figuren 5 2 en 3. Zoals in het bijzonder uit figuur 3c blijkt, is bij deze uitvoeringsvorm de voorwand 3 ter plaatse van het uitstroomingsgaatjespatroon 5 verdikt uitgevoerd. Hierbij is de verdikking van deze voorwand ten opzicht van de wanddikte van het basisdeel iets kleiner dan de verdunning van het deel 10 14 van de achterwand ten opzichte van de wanddikte van het basisdeel zodat in totaal ter plaatse van de uitstroomopening een inwendige volumevergroting van de hulpblazer is verkregen. Deze verdikking van de wanddikte van de voorwand ter plaatse van de uitstroomopening 5 heeft tot gevolg dat de 15 lengte van de uitstroomgaatjes iets groter is geworden waardoor het ook mogelijk is geworden om de diameter van deze uitstroomgaatjes iets groter te nemen zodat de totale L over D verhouding voldoet aan die voorwaarden die nodig zijn voor een stabiele uitstroomrichting terwijl toch door de grotere 20 diameter van de gaatjes de uitstroomweerstand geringer geworden is. Deze maatregel heeft aldus een additionele gunstige invloed op de uitstroomsnelheid.

De maatregelen volgens de uitvinding te weten het schuine vlak 8 dat op een zodanig niveau en onder een 25 zodanige hoek geplaatst is dat de mediumstroming na botsing daartegen terecht komt in de uitstroomopening 5, de geringere wanddikte van het deel 14 van de achterwand en de iets grotere wanddikte van dat deel van de voorwand ter plaatse van de uitstroomopening 5 geven elk voor zich en in 30 combinatie een zodanige gunstige invloed op de mediumstroming dat de uitstroomimpuls van het uit de opening uittredende medium groter geworden is, terwijl de richtingsgevoeligheid en de stabiliteit van de uittredende stroom minstens zo goed zijn als die bij conventionele hulpblazers.

1001277

C O N C L U S I E S

1. Hulpblazer voor een weefmachine bevattende een naaldvormige buis, welke aan een zijde een cilindervormig basisdeel vertoont dat aansluitbaar is op een mediumtoevoer 5 en aan zijn andere zijde een bovendeel bevat dat aan zijn top is afgesloten en een afgeplatte vorm vertoont met nagenoeg evenwijdig aan elkaar verlopende voor- en achterwand, waarbij de voorwand nabij de top is voorzien van een enigzins afgeschuind vlak waarin een uitstroomopening, eventueel in de 10 vorm van een patroon van kleine gaatjes, is aangebracht, met het kenmerk, dat de achterwand aan zijn binnenzijde is voorzien van een schuinverlopend vlak, dat een scherpe hoek maakt met de centrale lijn van de naaldvormige buis, gelegen is ongeveer tegenover de uitstroomopening en met een eerste 15 zijde aansluit op de gesloten top van de buis.

2. Hulpblazer volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de scherpe hoek welke het schuine vlak maakt met de centrale lijn een grootte heeft welke ligt tussen 20° en 35° .

3. Hulpblazer volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk 20 dat de tweede zijde van het schuine vlak aansluit op de achterwand op een plaats die althans nagenoeg overeenkomt met de plaats waar de centrale lijn van de uitstroomopening de achterwand snijdt.

4. Hulpblazer volgens een of meer der voorgaande 25 conclusies, met het kenmerk, dat de tweede zijde van het schuine vlak aansluit op een deel van de achterwand dat een geringere dikte heeft dan de wanddikte van het basisdeel.

5. Hulpblazer volgens conclusie 1, 2, 3 of 4, waarbij de uitstroomopening is uitgevoerd in de vorm van een patroon 30 van kleine gaatjes, met het kenmerk, dat het deel van de voorwand waarin zich de uitstroomopening bevindt een wanddikte vertoont welke iets groter is dan de wanddikte van het basisdeel, waarbij de som van de wanddikte van het deel van de voorwand waarin zich de uitstroomopening bevindt en de 35 wanddikte van het deel van de achterwand waarop het schuine vlak aansluit kleiner is dan tweemaal de wanddikte van het basisdeel.

1001277

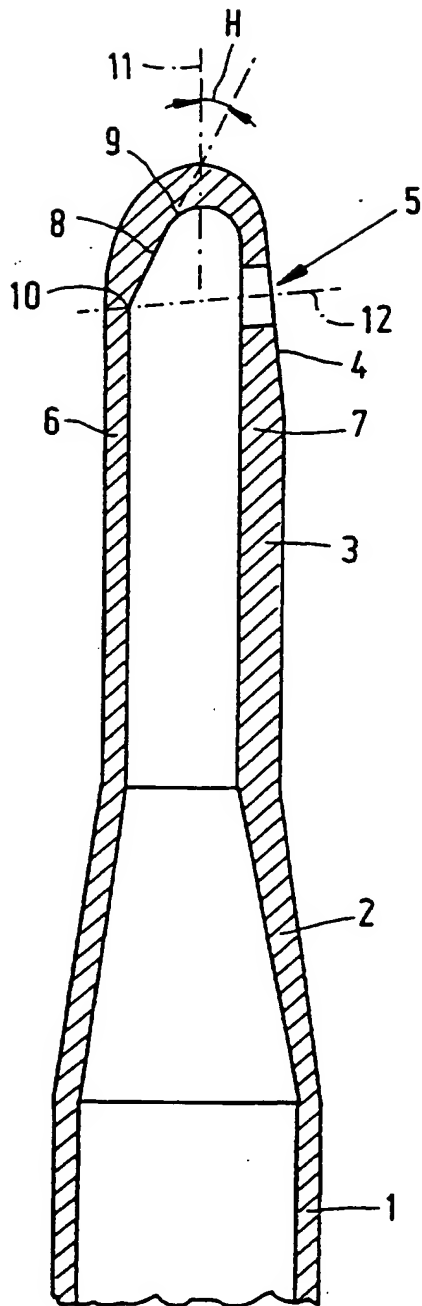


FIG. 1

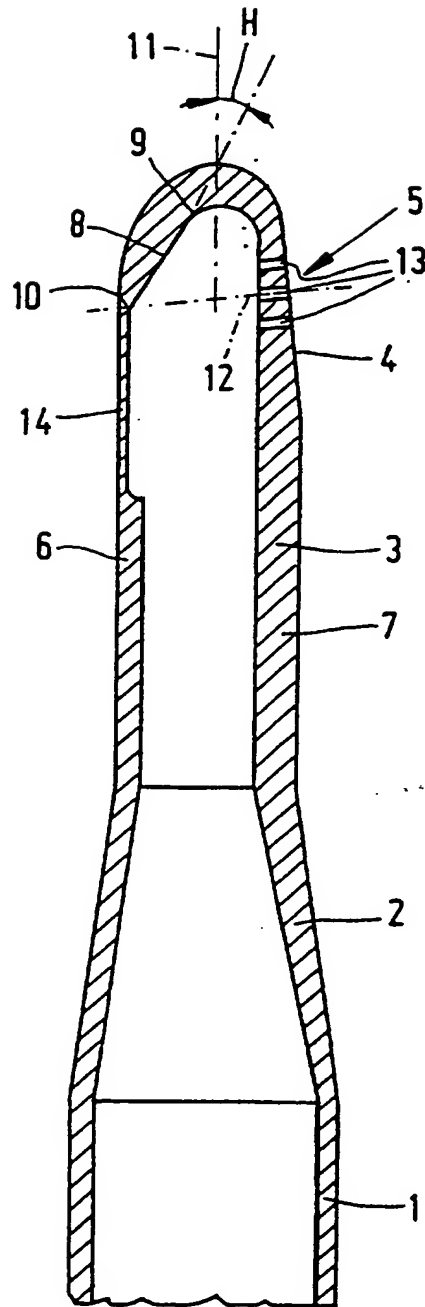


FIG. 2

1 0 0 1 2 7 7

